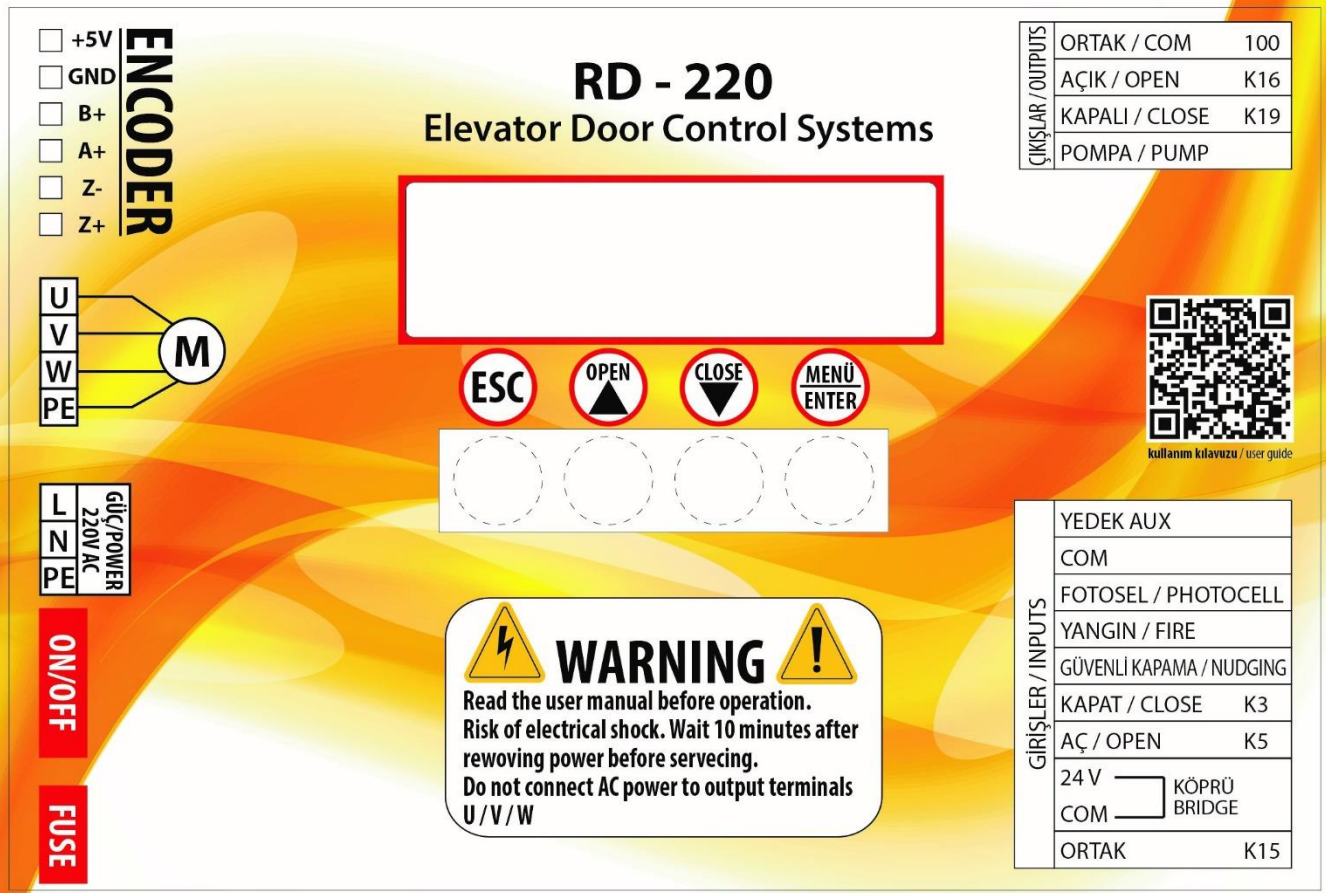




## AC 220 MOTOR BOYUTLARI

---





Asansör kumanda panosu kartından gelen KAPI AÇ ve KAPI KAPAT komut sinyalleri için terminal bağlantı örneği aşağıda belirtildiği gibidir. Çeşitli asansör pano kumanda kartlarında farklı bağlantı şekilleri olabilir.

### Harici Voltaj Uygulaması Yapmadan

● CLOSE	K3-KAPI KAPAMA SİNYAL GİRİŞİ
● OPEN	K5-KAPI AÇMA SİNYAL GİRİŞİ
● +24V	
● COM	
● 0 V	K15-ORTAK SİNYAL GİRİŞİ

### Harici Voltaj Uygulayarak

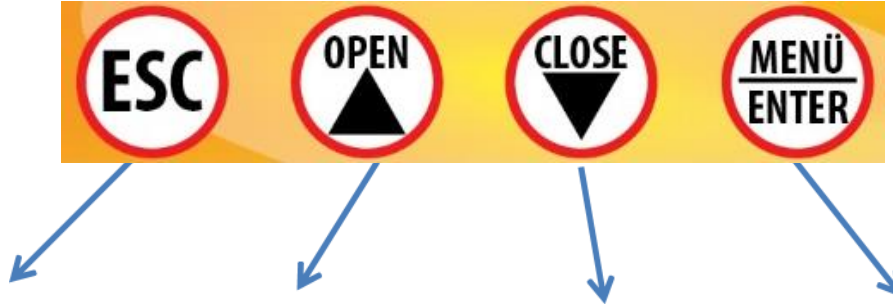
● CLOSE	K3-KAPI KAPAMA SİNYAL GİRİŞİ
● OPEN	K5-KAPI AÇMA SİNYAL GİRİŞİ
● +24V	
● COM	100(24V)
● 0V	

#### Not:

Genel olarak yukarıdaki bağlantı örneğindeki gibi "Harici Voltaj Uygulama Yapmadan" kullanılması önerilir. Bu durumda 1000 (0V) ve 100 (+24V) harici besleme bağlantıları gerektirmez !

Eğer K15 pano içinden 1000 (0V) ile köprüleniyorsa "Harici Voltaj Uygulayarak" bağlantısı kullanılır.

## Tuş Takımı Açıklamaları



Durdurma ve Ana Ekranı dönme

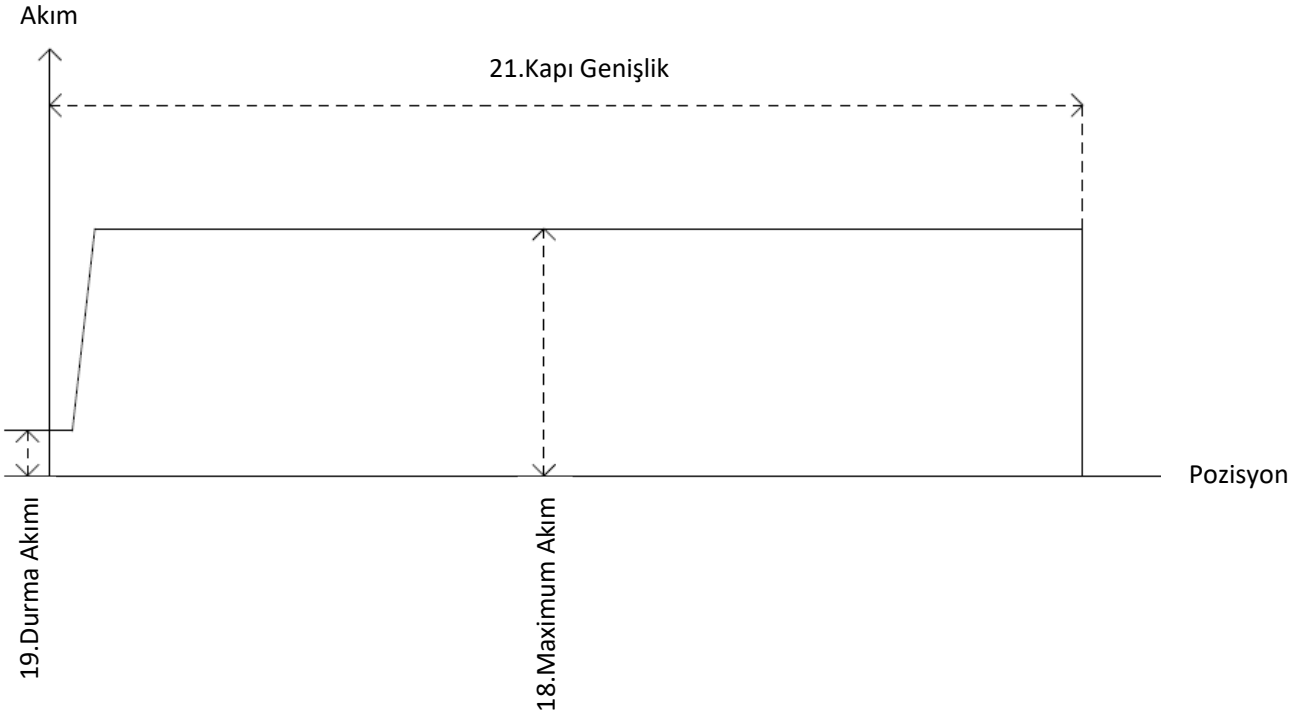
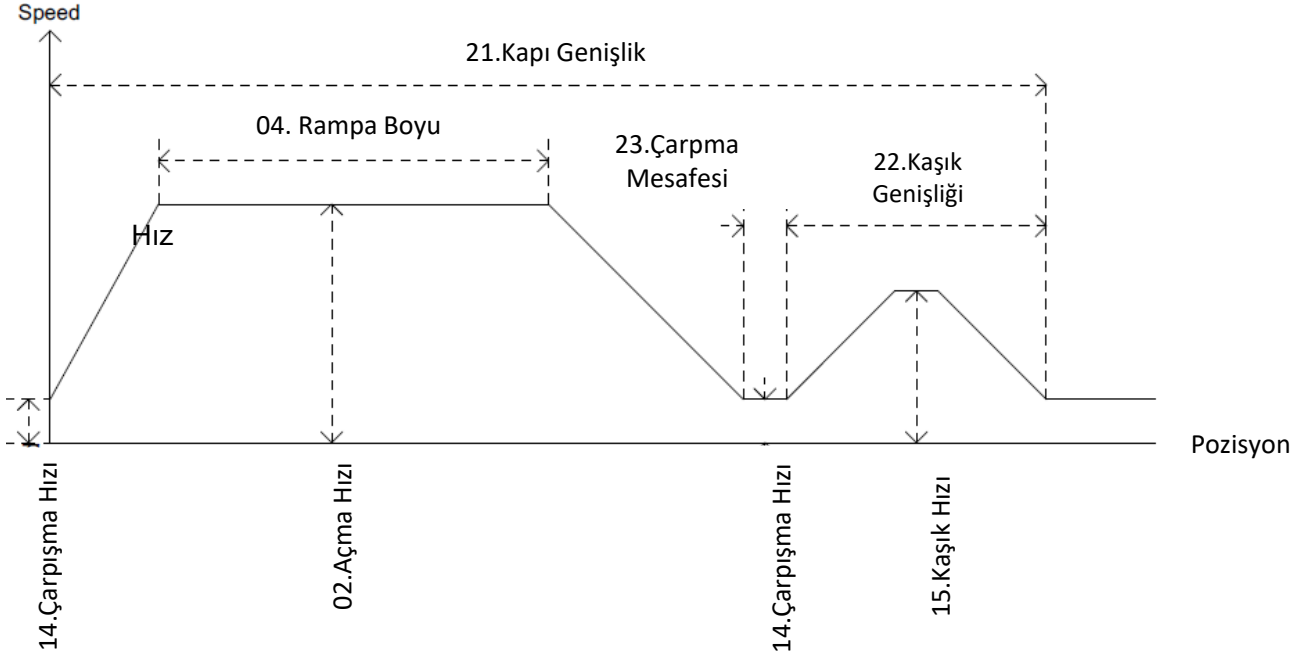
1. Ana ekranda Kapı Açma
2. Parametre Menüsünde + yukarı yöne değiştirme

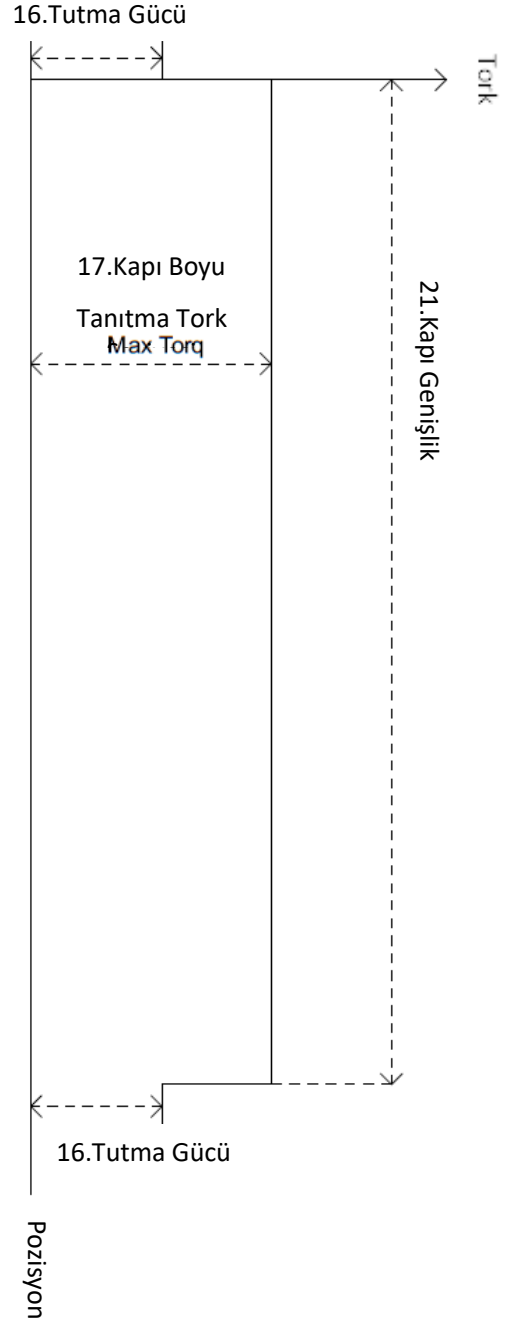
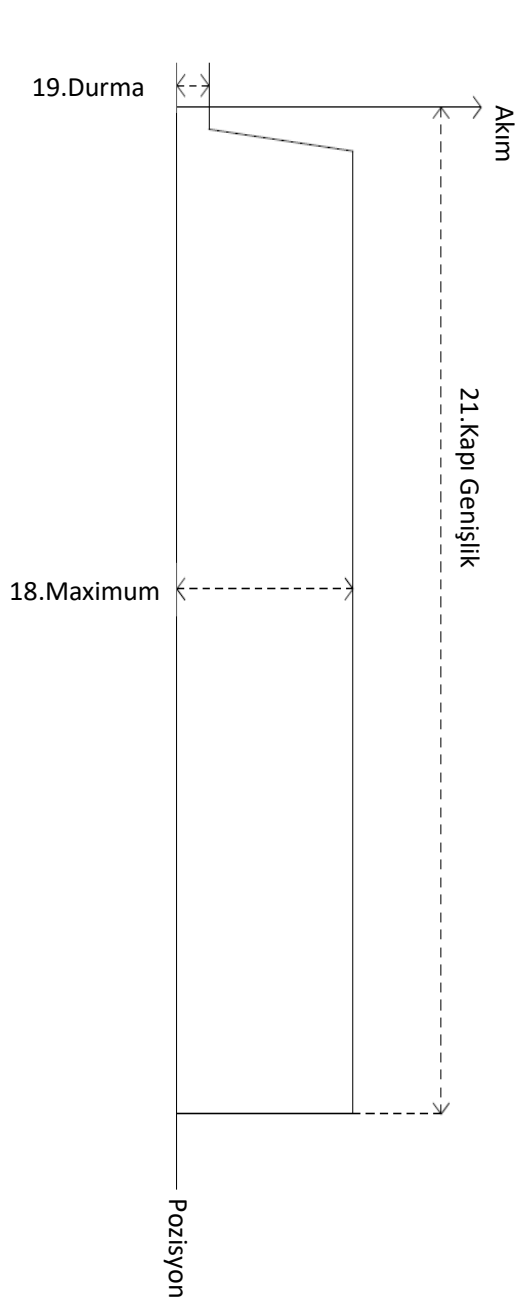
1. Ana ekranda Kapı Kapama
2. Parametre Menüsünde aşağı yöne değiştirme

1. Parametre Menüsüne girmek için 5 saniye basılı Tutun
2. Parametreyi değiştirmek için bir defa enter tuşuna basılır, yukarı veya aşağı yönde değişim yapılır ve bir defa daha enter tuşuna basıp onaylanır.

Ayar işlemi bittikten sonra ESC tuşu ile ana menüye dönmelidir.




Numara	Açıklama	Varsayılan	İçerik
01	Dil	3.Türkçe	1. Englesh 2. Feranch 3. Turkce 4. Dutch 5. Russian 6. Arabic 7. Persian 8. Reserved
02	Açma Hızı	60	13.Başlama Hızı ve 12.Max Yüksek Hız
03	Kapama Hızı	55	13.Başlama Hızı ve 12.Max Yüksek Hız
04	Rampa Boyu	75%	00% - 99%
05	Sıkışma basıncı	0.35A	19.Durma Akımı ve 18.Max.Akım
06	Çalışma Modu	2.Dijital Giriş	1. Demo 2. Dijital Giriş
07	Motor Yönü	1SAĞ	1. SAĞ 2. SOL VE MERKEZİ
08	Motor Tanıma		Motor ayarını otomatik olarak tanı
09	Kapı Tanıtma		Kapı boyunu otomatik olarak tanı
10	FBR.AYR.YÜKLE		Tüm fabrika varsayılan parametrelerini yükleme
11	Yönetici	Şifre 15	Yönetici Parametreleri
12	Max.Yüksek Hız	80	Buradaki ayar 02.Açma ve Kapama Hızı menüsündeki sınırı yükseltmektedir.
13	Açma Kalkış Hızı	0,5Hz	
14	Yavaş hızı	0,5Hz	
15	Kaşık Hızı	09,00,Hz	Açma ve kapama kaşık hızı ayarlanmaktadır.
16	Tutma Gücü	35%	Açma ve kapamadaki tutma torkudur.
17	Tanıma Akım Lim.	0.3A	Kapı Boyu tanıtmadaki tork seviyesidir
18	Max.Akım	1.50A	Motor Max.Akımı 0.20A – 1.40A
19	Baskı Gücü	0.008 A	05.Geri Açma akımı alt sınırı buradan ayarlanır.
20	Sinyal tipi	1.K3-K5	1. K3-K5 2. K3 3. Pals
21	Kapı Genişliği		20 mm. – 4500 mm.
22	Kaşık Uzunluğu	0,060 mm.	1 mm. – 100 mm.
23	Açma Yavaş Yolu	000,2 mm.	1 mm. – 20 mm.
24	Dişli Oranı		00.1 – 20.0
25	VF KAZANCI	0,7	Değişken frekans oranı standart değerdir
26	ENCODER HATA	0,63	Hata toplam oranı
27	KPL HATA KAZANCI	0,8	Hata toplam oranı
28	LİMİT MODU	1.Normalde açık	1.Normalde açık 2.Normalde kapalı3. Geri Açma Modu
29	Programlanabilir Çıkış	.pompa	1.Kışık mod 2. Geri açma 3.Hazır Mod 4. Hata Modu 5.Hata Modu 6.pompa
30	Geri Açma Hata		Mekaniz arızada açma kapama maksimum deneme sayısı
31	Fabrika Kaydet	Şifre 6	Tüm uygulanmış parametreleri fabrika standardı olarak kayıt eder.11 nolu fabrika ayarına dön parametresinin alt yapısı kaydeder.

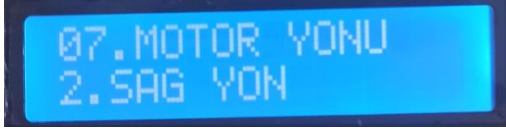








Ana ekrandayken  enter tuşuna 5 sn. basılı tutunuz,  yukarı veya  aşağı yön tuşları ile ilgili menüye gidiniz.



### 07. KAPI MOTOR YÖNÜ AYARLA

Kabin kapınız hangi yön çalışıyor ise aşağıdaki açıklamaya göre ayarlayın.

1. SAĞ
2. SOL VE MERKEZİ



### 08.MOTOR TANIMA İŞLEMİ YAP

Kapı yönü ayarladıktan sonra **08. MOTOR TANIMA ENTER BAS BAŞLA** menüsüne ilerleyin.




Enter tuşuna bir sefer basılır ve ekranda tuning yapılıyor yazısı ekranda yanıp sönerken tuning işlemi devam eder, bir müddet sonra tanıtma bitti yazısı görünür **08. MOTOR TANIMA ENTER BAS BAŞLA** yazısı ekrana gelir ve motor tuning işlemi tamamlanmış olur.



### 08.KAPI TANIMA İŞLEMİ YAP

(Motor tuning işlemi tamamlandıktan sonra **09. KAPI TANIMA ENTER BAS BAŞLA**

menüsüne ilerleyin.  Enter tuşuna bir sefer basılır ve ekranda **KAPI TANINIYOR** yazısı yanıp sönerken kapı sonuna kadar açar ve kapatır. Sonra tekrar **09. KAPI TANIMA ENTER BAS BAŞLA** yazısı ekrana gelir ve kapı boyu tanıtma işlemi tamamlanmış olur


Tanıma işlemleri bittikten sonra Panodan gelen K3, K5 kablolarını bağladığımız kartın sağında bulunan şönt kablolu 5 girişli klemensi yerinden sökün.



ESC tuşuna bir sefer basılır ve Ana ekrana dönülür.






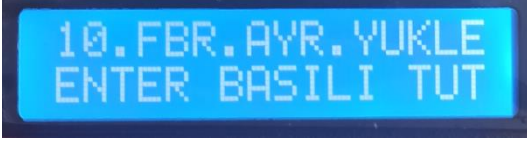
OPEN tuşu ile kapıya aç sinyali veririz,

ilk açılış yavaş bir şekilde açar. kapı açma tamamlandıktan sonra  CLOSE tuşu ile kapıya kapama sinyali veririz, kapanış hızlı bir şekilde gerçekleşir. Böylelikle testimizi tamamlamış oluruz.



## RD-220 KONTROL KARTI MOTOR TANIMA VE KAPI TANIMA İŞLEMİ

Ana ekrandayken  enter tuşuna 5 sn. basılı tutunuz,  yukarı veya  aşağı yön tuşları ile ilgili menüye gidiniz.



10. FABRIKA GERİ ENTER BASILI TUT

(Kabin mekanizması fabrikada tanıma işlemleri bittikten sonra bütün ayarları fabrika ayarı olarak kaydedilir ve bu şekilde kutulanır. Bir problem ile karşılaştığınızda derseniz fabrika ayarlarına dönebilirsiniz. **10. FABRIKA GERİ ENTER BASILI TUT** menüsüne ilerleyin. Enter tuşuna basılı tutulur ve ekranda 1. default yazısı görülür enter tuşunu bırakıp bir sefer daha enter tuşuna basılır ekranda yükleniyor yazısı çıkar ve kapanır. Sonra tekrar **10. FABRIKA GERİ ENTER BASILI TUT** yazısı ekrana gelir ve **FABRIKA AYARLARINA GERİ DÖNME** işlemi tamamlanmış olur.



## RD 220 KONTROL KARTI HATA KODU AÇIKLAMALARI

### HATA 1

Eğer kapı 5 kez kapanamaz ve geri açar ise HATA\_1 mesajı verir. HATA\_1 mesajının sıfırlanması için kapının bir defa tam kapanması veya kartın elektriğinin ON/OFF düğmesinden kapatılıp tekrar açılması gerekmektedir.

### HATA 2

RS232 Encoder kablosu çıkık, soket içindeki iğnelerden yuvaya oturmayan veya kırılmış veya encoder kablosunda soyulma olmadığını kontrol edin.

### HATA 3

Motor soketi takılı değildir. Kırmızı, beyaz, siyah kabloların takılı olduğunu ve deformasyon olmadığını kontrol edin.

### HATA 4

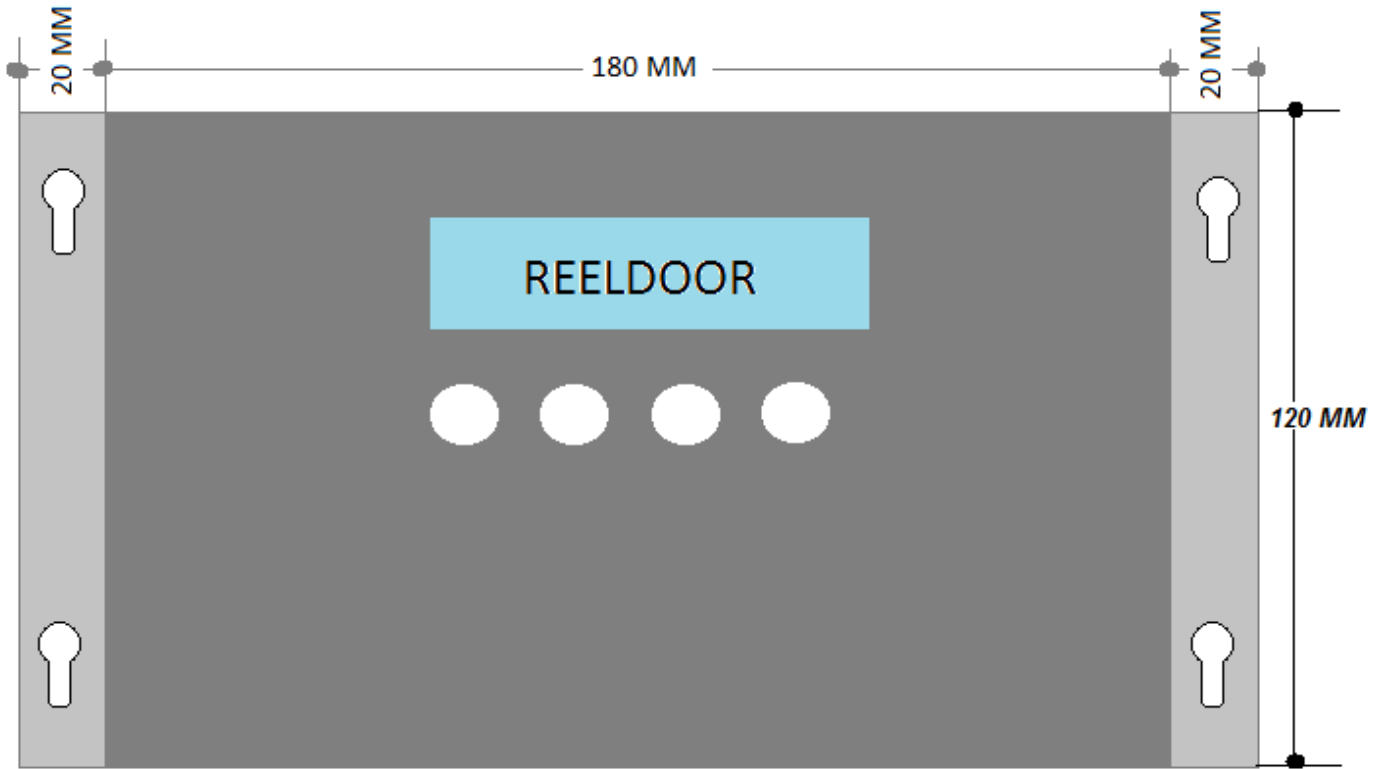
Encoder sinyalinde problem vardır. Motorda hareket varken HATA\_4 yazarsa encoder kablo uçlarını kontrol edin.



# RD-220

## CONTROL UNIT USER MANUAL



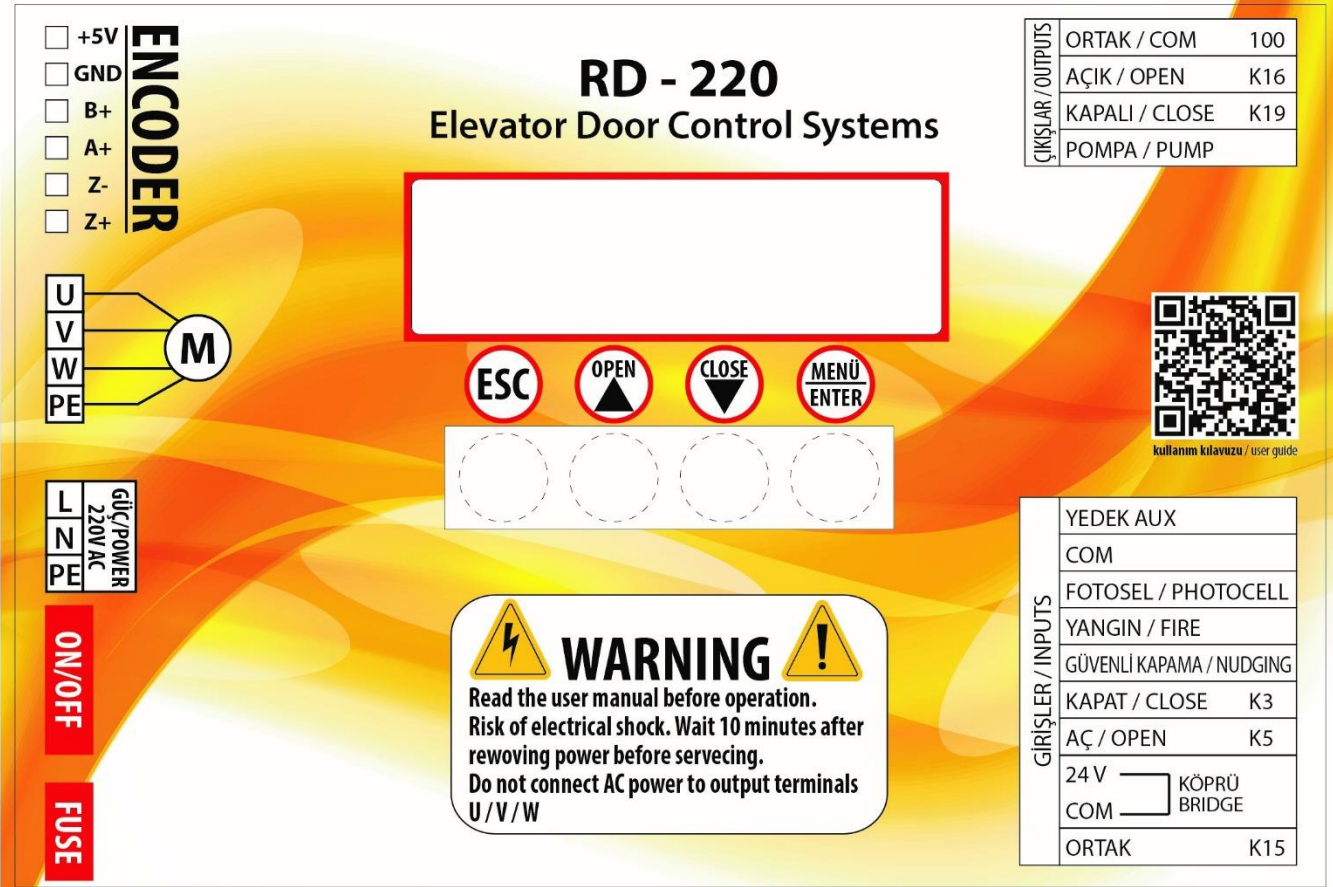




## AC 220 ENGINE DIMENSIONS

---



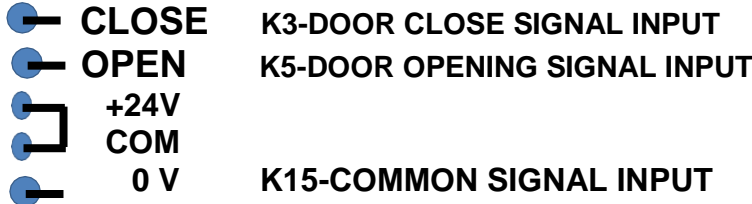




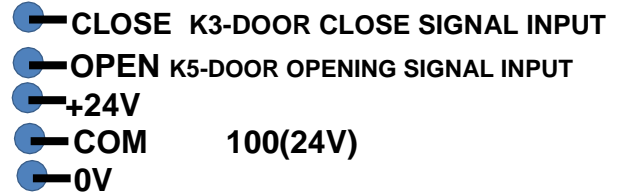
## RD-34 CONTROL BOARD CONNECTION INPUT OUTPUT ERMINALS

DOOR OPEN and DOOR CLOSE command signals coming from the elevator control panel card terminal connection example for There may be different types of connection.

### Without Applying External Voltage



### By Applying External Voltage



### Not:

In general, it is recommended to use "Without External Voltage Application" as in the connection example above. In this case, 1000 (0V) and 100 (+24V) external power connections are not required!

If K15 is bridged with 1000 (0V) from inside the panel, "Applying External Voltage" connection is used.

## Keypad Descriptions



Stop and Main  
Returning to the screen

1. Door Opening on the main screen  
2. In the Parameter Menu  
+ change upwards

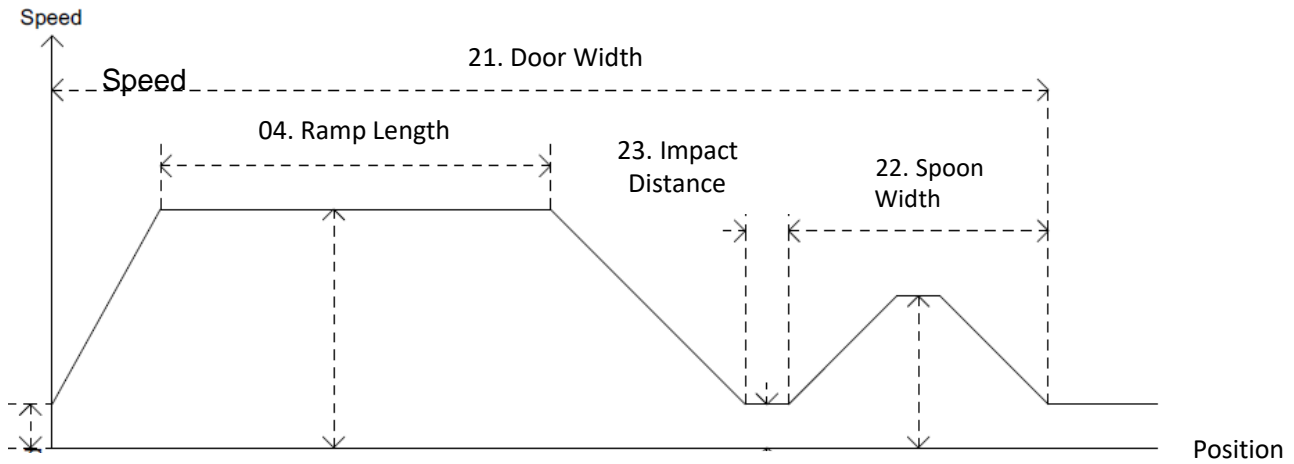
1. Door Closing on the home screen  
2. Parameter  
down in the  
change direction

1. Parameter  
enter the menu  
pressed for 5 seconds for menu  
Tobacco  
2. Parameter  
one to change  
press enter key once,  
up or down  
exchange is made  
and before  
press enter again  
is confirmed.

After the setting process is completed, it is necessary to return to the main menu with the ESC key.

Number	explanation	Default	Contents
01	Language	3.Turkish	9. English 10. Feranch 11. Turkce 12. Dutch 13. Russian 14. Arabic 15. Persian 16. Reserved
02	Opening Speed	60	13. Starting Speed and 12.Max High Speed
03	Closing Speed	55	13. Starting Speed and 12.Max High Speed
04	Ramp Length	75%	00% - 99%
05	Compression pressure	0.35A	19. Stalling Current and 18.Max.Current
06	Working mode	2. Digital Input	3. Demo 4. Digital Input
07	Engine Direction	1 RIGHT	1. RIGHT 2. LEFT AND CENTER
08	Engine Recognition		Automatically recognizes engine tuning
09	Door Introducing		Automatically recognizes the door size
10	LOAD FBR.SET		Loading all factory default parameters
11	Executive	Password 15	Admin Parameters
12	Max.High Speed	80	The setting here increases the limit in the 02.Opening and Closing Speed menu.
13	Opening Takeoff Speed	0,5Hz	
14	slow speed	0,5Hz	
15	Spoon Speed	09,00,Hz	Opening and closing spoon speed is adjusted.
16	Tutma Gücü	35%	It is the holding torque at opening and closing.
17	Introduction Current Lim.	0.3A	Door Length is the torque level in the introduction
18	Max.Current	1.50A	Motor Max. Current 0.20A – 1.40A
19	Pressing Force	0.008 A	05. Back-trip current lower limit is set here.
20	Signal type	1.K3-K5	3. K3-K5 4. K3 3. Pals
21	Door Width		20 mm. – 4500 mm.
22	Spoon Length	0,060 mm.	1 mm. – 100 mm.
23	Opening Slow Path	000,2 mm.	1 mm. – 20 mm.
24	Gear Ratio		00.1 – 20.0
25	VF GAIN	0,7	Variable frequency rate is the standard value
26	ENCODER ERROR	0,63	Error total rate
27	KPL ERROR GAIN	0,8	Error total rate
28	LIMIT MODE	1.Normally open	1.Normally open 2.Normally closed3. Unlock Mode
29	Programmable Output	. pump	1. Light mode 2. Back on 3. Ready Mode 4. Fault Mode 5. Fault Mode 6.pump
30	Undo Error		Maximum number of on/off attempts in case of mechanical failure
31	Factory Save	Password 6	It saves all applied parameters as factory standard. The infrastructure of parameter 11 reset to factory setting saves.



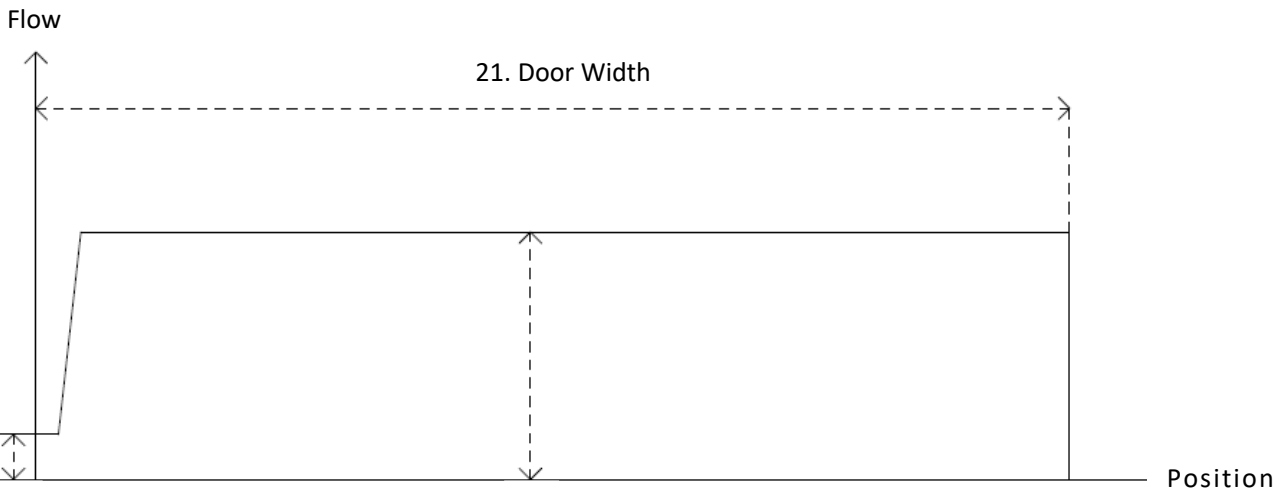


14. Collision Rate

02. Opening Speed

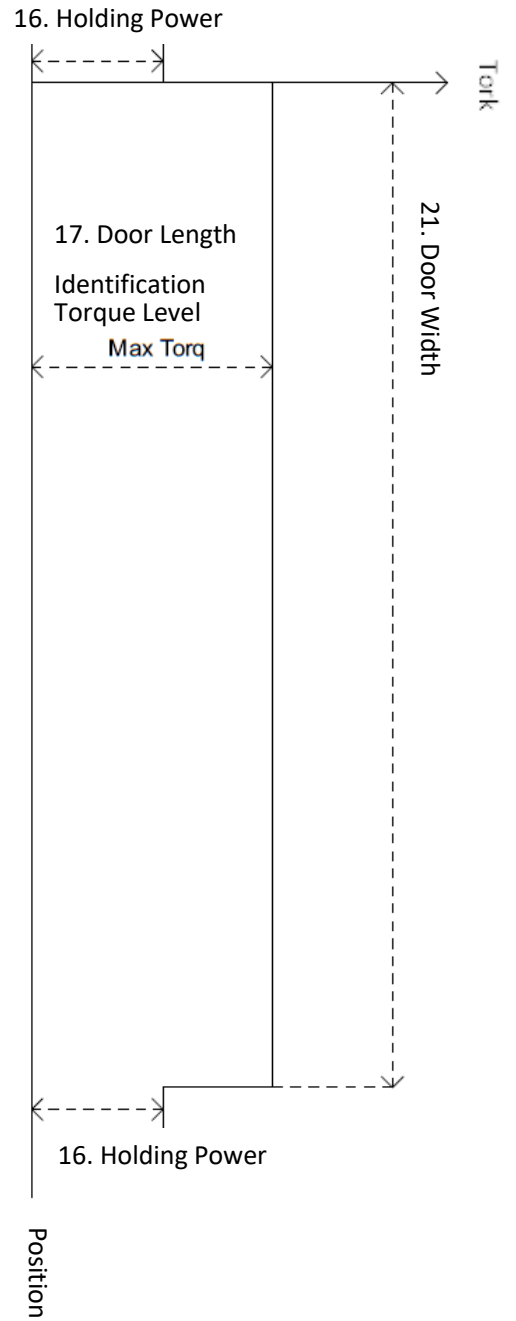
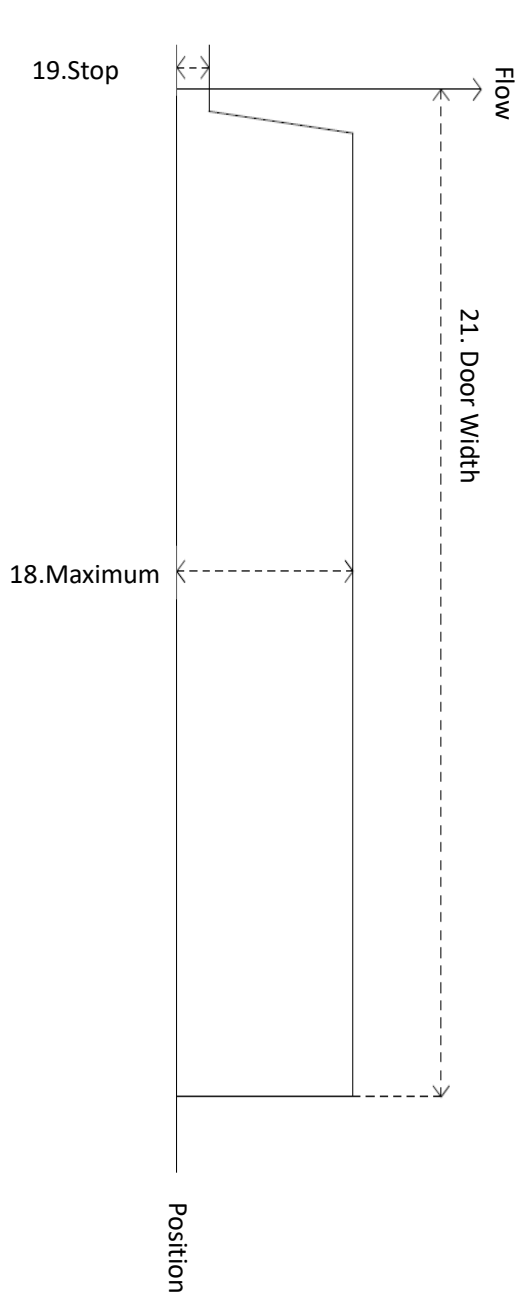
14. Collision Rate




15. Spoon Speed



19. Stalling Current

18. Maximum Current



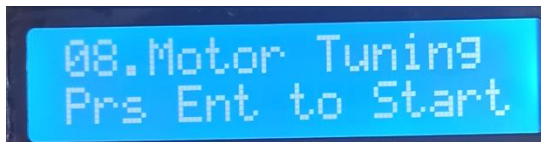
While on the home screen  enter key for 5 sec. hold down,  up or  Go to the related menu with the down arrow keys.



### 07. ADJUST DOOR MOTOR DIRECTION

Which way your cabinet door is working, adjust it according to the description below..

1. RIGHT
2. LEFT AND CENTER

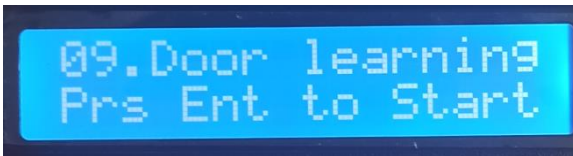


### 09. DO ENGINE IDENTIFICATION

After setting the door direction, proceed to the 08. ENGINE RECOGNITION PRESS ENTER menu.






Press the enter key once and the tuning process continues by flashing the text tuning on the screen, after a while the recognition finished text appears 08. ENGINE RECOGNITION ENTER PRESS START message is displayed and the engine tuning process is completed..




### 09. DO DOOR RECOGNITION

(After the motor tuning process is completed, 09. DOOR RECOGNITION PRESS ENTER




Proceed to the menu.  *Press the Enter key once and the text REcognizing the DOOR will flash on the screen and the door will open and close until the end. Then 09. DOOR RECOGNITION ENTER PRESS START message is displayed and door length recognition process is completed.*

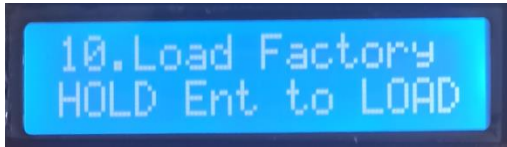
After the introductions are completed  Press the ESC key once and return to the Main screen..  
5 with shunt cable located on the right of the card where we connect the K3, K5 cables coming from the panel. unscrew the plug-in terminal.  We give an open signal to the door with the OPEN button.

, The first boot opens slowly. after the door opening is completed  We give a closing signal with the CLOSE key, closing takes place quickly. Thus, we complete our test.



## RD-220 CONTROL BOARD MOTOR RECOGNITION AND DOOR

While on the home screen  enter key for 5 sec. hold down,  up or  go to the related menu with the down arrow keys.



### 10. FACTORY BACK ENTER HOLD

(After the introduction of the cabinet mechanism at the factory, all settings are saved as the factory setting and boxed in this way. When you encounter a problem, you can return to the factory settings if you wish. 10. BACK TO FACTORY ENTER AND HOLD ENTER menu. Keep the Enter key pressed and the 1st default text is displayed on the screen. When you release the key and press the enter key once more, the loading message appears on the screen and closes. Then 10. FACTORY BACK ENTER AND HOLD is displayed again and RESTORE TO FACTORY SETTINGS is completed.



## RD 220 CONTROL BOARD ERROR CODE EXPLANATIONS

### MISTAKE 1

If the door cannot be closed 5 times and opens back, it gives an ERROR\_1 message. In order for the ERROR\_1 message to be reset, the door must be closed once or the electricity of the card must be turned off and on again using the ON/OFF button.

### MISTAKE 2

Check that the RS232 Encoder cable is not loose, the pins in the socket do not fit into the socket or are broken, or the encoder cable is not peeling.

### MISTAKE 3

The motor connector is not plugged in. Check that the red, white, black wires are connected and there is no deformation.

### MISTAKE 4

There is a problem with the encoder signal. If ERROR\_4 is written while the motor is in motion, check the encoder cable ends.