

KULLANIM BİLGİLERİ

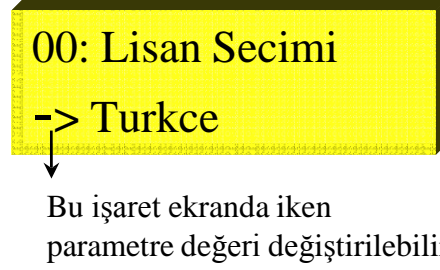
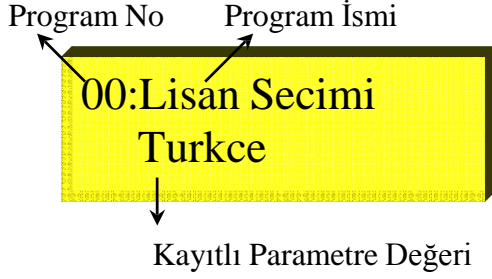
- İlk elektrik geldiğinde kapı herhangi bir limit switchini görmüyorsa önce kapı kapatılır. ve POMPA sinyali yok ise kayıtlı kapı açma hızı miktarı ile tekrar açılır. Bu kurtarıcı sistemli asansörler için yapılmıştır.
- LCD ekranın üst satırı kapının durum bilgilerini gösterir. ALT satırın sol tarafında kapıya uygulanan hız miktarı ($V_m=XX$), sağ tarafında kapının pozisyon bilgisi (Pulse Sayısı, $P=XXXX$) gösterilir.
- Kart üzerindeki UP tuşuna basılarak kapı revizyon konumuna getirilerek kapı revizyon durumuna alınır. Bu konumda motor üzerine herhangi bir güç uygulanmaz. Operatörün kapının mekanik ayarlarını enerjisi kesmeden yapmasını sağlar. Ayrıca motordan gelen enkoder bilgisi gösterilir.
- Kart üzerindeki ESC butonuna basılarak, POMPA kapı kapama sinyali varmış gibi kapı test edilebilir.

KAPI BOYU TANITMA

Up /DOWN butonu ile KAPI BOYU TANITMA ya gelinir ve ENTER butonuna bir kez basılır.Kapı açık konumda ise önce kapanıp sonra açılarak kapı boyunu tanıyacaktır.Eğer kapalı zaten kapalı konumda ise doğrudan açılarak kapı boyunu tanıyacaktır.Kapı boyunu ayarlı kapı boyu tanıma hızı ile yapacaktır.Kapı Boyu tanıma işlemi yapıldıktan sonra kart ekranı,REVİZYON dışında herhangi bir ekranda bırakılabilir,REVİZYON ekranında bırakılırsa motor enerjisiz kalacaktır.

PROGRAMLAMA (Ver:1.01)

- RD34-LCD kartının programına giriş için önce, UP butonuna basılarak REVİZYON moduna alınır. Bu konumda iken tekrar ENTER butonuna basılı tutularak programlamabaşlatılır.



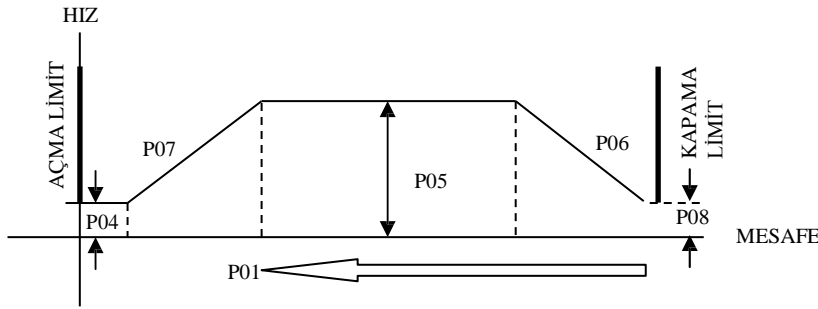
- Kart üzerindeki UP butonuna basarak sırasıyla ACMA/KAPAMA SAYACI, KAPI BOYU TANIMA ve REVİZYON DURUMU üst menülerine ulaşılır.
- Menüye girebilmek için UP butonu ile REVİZYON durumuna geldikten sonra ENTER butonuna basılı tutularak menüye girilir.
- Menüden ilerlemek için ENTER VE ESC butonları kullanılır,menüdeki herhangi bir değeri değiştirmek için ise UP/DOWN butonları kullanılır.
- Menüden çıkmak için ENTER butonu ile menüde ilerleyerek menü sonundaki MENÜDEN ÇIKIŞ a kadar gelinir ve bu sırada UP veya DOWN butonuna basılarak menüden çıkılır.
- Menüden ilk çıkışta REVİZYON ekranına gelinir,ana menüye gelmek için DOWN butonu ile ilerlenir.

Program	Fabrika Ayarları	Parametreler / Açıklamalar
00:Lisan Secimi	Turkce	Turkce - English
01:Ac.YavasNokta	70	00-99 (Kapi açarken yavaşlama bölgesine gireceği nokta. Değer 00 iken kapi daha geride, değer 99 iken kapi daha ileride yavaşlamaya başlar)
02:Ac.Baski Sure	30	20-99 (Baskı algılama süresi=Deger x 0.01 s)
03:Ac.DenemeSayi	05	03-10 (Kapi açarken sıkışmada deneme sayısı)
04:Ac. Dusuk Hiz	15	15-40 (Açmada düşük hız miktarı)
05:Ac.YukseK Hiz	50	40-70 (Açmada yüksek hız miktarı)
06:Ac. Hizlanma	05	01-10 (Açmada hızlanma rampası ayarı)
07:Ac. Yavaslama	05	01-10 (Açmada yavaşlama rampası ayarı)
08:Ac.Kalkis Hiz	15	15-25 (Açmada kalkış hızı miktarı)
09:AcikTutmaGucu	05	10-25 (Açıkta tutma gücü)
10:KapaYav.Nokta	70	00-99 (Kapi kaparken yavaşlama bölgesine gireceği nokta. Değer 00 iken kapi daha geride, değer 99 iken kapi daha ileride yavaşlamaya başlar)
11:KapaBaskiSure	30	20-99 (Baskı algılama süresi=Deger x 0.01 s)
12:KapaDusuk Hiz	15	15-40 (Kapamada düşük hız miktarı)
13:KapaYukseK Hiz	50	40-70 (Kapamada yüksek hız miktarı)

14:Kapa Hizlanma	05	01-10 (Kapamada hızlanma rampası ayarı)
15:KapaYavasla	05	01-10 (Kapamada yavaşlama rampası ayarı)
16:KapaKalkisHiz	15	15-25 (Kapamada kalkış hızı miktarı)
17:KapaTutmaGucu	05	10-30 (Kapamada tutma gücü)
18:Tanitma Hizi	20	20-40 (Tanıtma hızı miktarı)
19:Demo Calisma	Iptal	Iptal 01s – 30s (Değer Iptal iken demo yoktur. Seçilen saniye değeri kadar açmada ve kapamada bekleyerek, kapı pompa sinyalinin dikkate alınmadan, kapının sürekli çalışması sağlanır.)
20:Lim.KontakTip	Kapalı Kontak	Kapalı Kontak – Açık Kontak (Limit kontak tipi seçimi)
21:Fabrika Ayari ?		(Tüm parametre değerleri fabrika ayarları ile değiştirilir)
22:MENÜDEN ÇIKIŞ		UP/DOWN butonu ile menüden çıkılır.

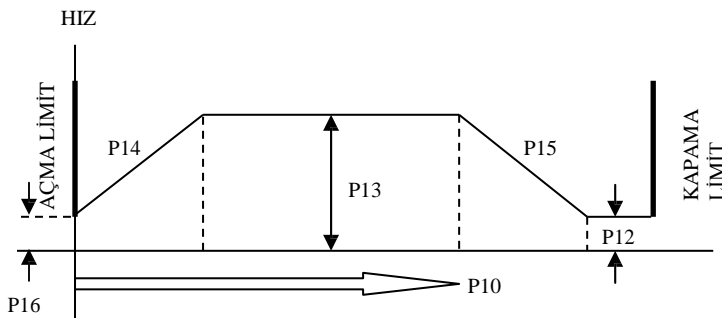
SEYİR EĞRİLERİ

ACMA



- P08 Açarken kalkış hızı
- P06 Açarken hızlanma rampası
- P05 Açarken yüksek hız
- P07 Açarken yavaşlama rampası
- P04 Açarken düşük hız

KAPATMA



- P16 Kapatırken kalkış hızı
- P14 Kapatırken hızlanma rampası
- P13 Kapatırken yüksek hız
- P15 Kapatırken yavaşlama rampası
- P12 Kapatırken düşük hız